



Heizkörperlack - Radiátorzománc

Speziális műgyanta alapú zománcfesték	Mázolással	Hengerrel Fúvóka 1,5 mm Nyomás 3,5 bar	Szórással 0,279 mm kb. 160 bar	Airless-Szórással 0,279 mm kb. 160 bar
Beltéri felületekre				

Színárnyalat:	Fehér.
Fényességi fok:	Magasfényű.
Kötőanyag fajtája:	Speziális alkidgyanta.
Pigmentalap:	Titándioxid.
Sűrűség:	Kb. 1,3 g/cm ³ .
Anyag fajtája:	Gyorsan száradó speciális műgyanta alapú zománcfesték fűtőtestekre.
Használat:	Nem sárguló, kiváló fedőképességű fehér zománcfesték max. +180°C-os hőmérsékletű melegvíz- és gőzfűtőtestek bevonására. A Heizkörperlack zománcszerű, magasfényű festékréteget képez. Ahhoz, hogy a festett fűtőtest-felület sárgulását a legjobb eredménnyel kiküszöböljük, célszerű a fűtőtestet – a rendszert – a felület rövid száradása után felfűteni.
Tulajdonságok:	Nem sárgul, kiváló fedő- és éltakartó képességű. A festék száradása után a fűtés azonnal indítható. Felületi tapadása, elaszticitása és kopásállósága megfelel a DIN és VOB szabványok feltételeinek.
Alapfelület:	A fűtőtestet rozsdátalanítsuk, tisztítsuk meg mindenféle szennyeződéstől és javítsuk ki a hibákat, majd düfa Rostschutzgrund –dal alapozzuk le. Az előkészített felületet hígítatlan Heizkörperlack -kal fessük le. A régi fűtőtesteket állapotuktól függően kaparjuk, csiszoljuk át.

Hígítás:	Univerzális hígítóval vagy düfa Terpentin-Ersatz hígítóval. Festéshez: hígítatlanul. Hengereléshez: max. 3% -ig hígítsuk.
Szerszámok tisztítása:	Univerzális hígítóval vagy düfa Terpentin-Ersatz hígítóval.
Tárolás:	Hűvös és száraz, de fagymentes helyen tároljuk. Jól lezárt eredeti csomagolásban kb. 12 hónapig tárolható.
Kiszerelés:	375 ml, 750 ml, 2,5l és 10l.
Kiadósság:	Kb. 12 -14 m ² /l Heizkörperlack , az alapfelület tulajdonságaitól függően. Egzakt kalkulációra az adott felületen végzett próbafestés ad garanciát.
Száradási idő:	Meleg, átlagos, +20°C hőmérsékleten kb. 2 óra után porszáraz, kb. 6 óra elteltével tapintható, 24 óra után átfesthető és kb. 48 óra után csiszolható. Hűvös időben a száradási idő hosszabb.
Feldolgozási hőmérséklet:	Legalább +5°C hőmérsékletű legyen a festendő felület és a környezeti hőmérséklet mind a feldolgozás mind a száradás ideje alatt.
Megsemmisítés:	A festékmарadványokat hagyjuk beszáradni a vörörbe, majd a háztartási szeméttel együtt távolítsuk el. A teljesen kiürített festéktartályokat az újrahasznosítható anyagok gyűjtőjébe tesszük.